

沈阳航空航天大学

## 2011 年硕士研究生入学试题

科目代码： 822

科目名称：塑性成形原理

A 卷

共 3 页

第 1 页

注意：考生不得在此题签上做答案，否则无效！

## 一、判断题（共 10 分，每小题 1 分）

(下面叙述正确的，在括号内打√；错误的，在括号内打×)

1. 在塑性加工中，提高变形体内质点的应力球张量，对其塑性无影响。 ( )
2. 应力偏张量使物体产生形状变化，而不能产生体积变化。 ( )
3. 当等效应力达到某定值时，材料即行屈服，该定值与应力状态有关。 ( )
4. 平面应变状态下的应力张量是纯剪切应力张量迭加球张量。 ( )
5. 对于理想刚塑性材料，处于平面应变状态时，塑性变形体内各点的应力莫尔圆大小相等。 ( )
6. 平面应变状态中，应变为零方向上的正应力等于球应力的值。 ( )
7. 若三个主应力同时增加或减少一个相同的值时，主切应力值将随之改变。 ( )
8. 滑移线就是变形体处于平面应变状态下的各点最大切应力的连线。 ( )
9. 当  $\sigma_1 - \sigma_3 < 0$  时， $\epsilon_1 < 0$ ，应变状态为  $\epsilon_2 > 0$ ,  $\epsilon_3 < 0$ ,  $\epsilon_4 < 0$ ，属伸长类变形。 ( )
10. 由于应力球张量没有切应力，任意方向都是主方向且主应力相等。 ( )

二、(20 分) 已知某点的应力状态为： $\sigma_{ij} = \begin{bmatrix} a & 0 & -a \\ 0 & -a & 0 \\ -a & 0 & a \end{bmatrix}$  Mpa,

试求：(1) 主应力并写出主应力张量；

(2) 最大主切应力  $\tau_{max}$ 、八面体正应力  $\sigma_8$ 、八面体切应力  $\tau_8$ 、等效应力  $\sigma_e$ ；

(3) 画出主应力状态图，并标出三个主应力。

三、(15分) 设物体中任意一点的位移分量为：

$$u = 10 \times 10^{-3} + 0.1 \times 10^{-3} xy + 0.05 \times 10^{-3} z$$

$$v = 5 \times 10^{-3} - 0.05 \times 10^{-3} x + 0.1 \times 10^{-3} yz$$

$$w = 10 \times 10^{-3} - 0.1 \times 10^{-3} xyz$$

求点 A (0.5, -1, 0) 的应变值。

四、(10分) 设  $J_1$ 、 $J_2$  为第一、第二应力不变量，试用  $J_1$ 、 $J_2$  表示 Mises 屈服准则。

五、(20分) 已知直径为 200mm，壁厚为 4mm 的两端封闭的薄壁管承受着  $p = 8 MPa$  的内压力作用，如果材料的实际应力-应变关系式为  $\sigma_r = 500 \epsilon_r^{0.4}$ ，试求此时直径的变化量。

六、(10分) 已知两端封闭的薄壁圆筒，内径为  $r$ ，壁厚为  $t$ ，承受内压  $p$ ，从而产生塑性变形，如果材料是各向同性的，并忽略筒壁上的径向应力 ( $\sigma_\rho = 0$ )，试求切向、轴向和径向应变增量的比值。

七、(10分) 某塑性材料，屈服应力为  $\sigma_r = 150 MPa$ ，已知某质点的应变增量为

$$d\boldsymbol{\varepsilon}_y = \begin{bmatrix} -0.1 & 0 & 0 \\ 0 & 0.05 & 0 \\ 0 & 0 & 0.5 \end{bmatrix} \delta \quad (\delta \text{ 为一无限小量})$$

平均应力  $\sigma_m = 50 MPa$ ，试求

该点的应力状态。

八、(20分) 略粗一圆柱体，侧面作用有均布压应力  $\sigma_0$ ，如图 1 所示。设摩擦切应力满足常摩擦条件，即  $\tau = \mu \sigma_s$  ( $\sigma_s$  为 材料屈服应力)。试用主应力法推导接触面上的成形力  $P$  和单位流动压力  $p$ 。

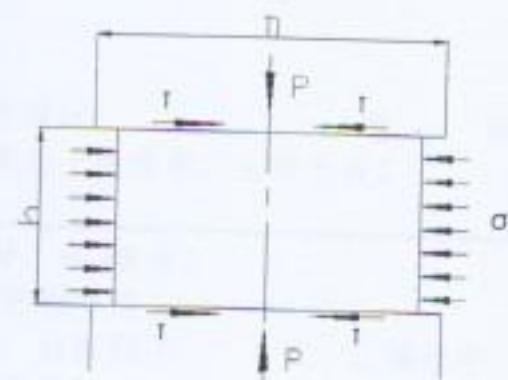


图 1

九、(20 分) 应用滑移线法, 求如图 2 所示双边切口试件的极限载荷  $F$  (设试件厚度为  $B$ ).

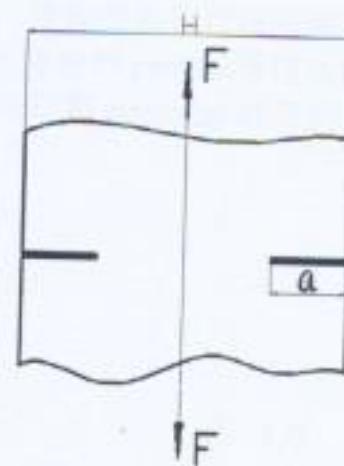


图 2

十、(15 分) 请画出 Tresca 屈服准则和 Mises 屈服准则在  $\sigma_2 o \sigma_3$  平面上的轨迹, 并写出各特征点的坐标值及其所代表的应力状态。