

沈阳工业大学

## 2009 年硕士研究生招生考试题签

(请考生将题答在答题册上, 答在题签上无效)

科目名称: 919 化工原理

第 1 页 共 3 页

**一、单项选择题 (20 分, 每题 2 分)**

1、在一定管路中, 当孔板流量计的孔径和文丘里流量计的喉径相同时, 相同流动条件下, 文丘里流量计的孔流系数  $C_v$  和孔板流量计的孔流系数  $C_o$  的关系为 ( )。

- A.  $C_v=C_o$       B.  $C_o>C_v$       C.  $C_o<C_v$       D. 不确定

2、离心泵在运转过程中, 由于泄漏而产生的能量损失称为 ( )。

- A. 水力损失      B. 容积损失      C. 机械损失      D. 压头损失

3、旋风分离器中临界粒径是指 ( )。

- A. 旋风分离器效率最高时的粒径      B. 能够保持层流流型的最大颗粒直径  
C. 旋风分离器能够完全分离出来的最小颗粒的直径      D. 旋风分离器允许最小粒径

4、关于辐射传热, 下述几种说法中错误的是 ( )。

- A. 除真空和大多数固体外, 热射线可完全透过      B. 热辐射和光辐射的本质完全相同  
C. 热射线和可见光一样, 都服从折射定律      D. 物体温度不变, 发射的辐射能也不变

5、在逆流吸收塔中, 用清水吸收混合气体中溶质组分。其液气比为 1.89, 平衡关系可表示为  $Y^*=1.5X$ , 溶质的回收率为 90%, 则液气比与最小液气比之比值为 ( )。

- A. 1.5      B. 1.4      C. 2.0      D. 3.0

6、用精馏塔完成分离任务所需理论塔板数  $N_T$  为 8 (包括再沸器), 若全塔效率  $E_T$  为 50%, 则塔内实际板数为 ( )。

- A. 16 层      B. 12 层      C. 14 层      D. 无法确定

7、常压下, 苯的沸点  $80.1^\circ\text{C}$ , 环己烷沸点为  $80.73^\circ\text{C}$ , 为使这两组分的混合液得到分离, 可采用 ( ) 的方法。

- A. 恒沸精馏      B. 普通精馏      C. 萃取精馏      D. 直接蒸汽精馏

8、二元溶液连续精馏计算中, 进料热状况的变化将引起以下的变化 ( )。

- A. 平衡线      B. 操作线与  $q$  线      C. 平衡线与操作线      D. 平衡线与  $q$  线

9、采用一定状态的空气干燥某湿物料, ( ) 不能通过干燥除去。

- A. 平衡水分      B. 自由水分      C. 结合水分      D. 非结合水分

10、恒速干燥阶段, 物料的表面温度等于空气的 ( )。

- A. 干球温度      B. 湿球温度      C. 露点      D. 绝热饱和温度

**二、填空题（20 分，每空 1 分）**

- 1、流体作湍流流动时，邻近管壁处存在一 \_\_\_\_\_，雷诺准数愈大，湍流程度愈剧烈，则该层厚度\_\_\_\_\_，流动阻力\_\_\_\_\_。
- 2、离心泵的能量损失包括\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_。
- 3、工业生产中分离含尘气体、悬浮液等非均相混合物，常用的方法有\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_。
- 4、往复泵的往复次数增加时，流量\_\_\_\_\_、压头\_\_\_\_\_。
- 5、某换热器，设计时在流量一定的条件下，将 1 管程改为 2 管程，管内流体的对流传热系数为原来的\_\_\_\_\_，流动阻力为原来的\_\_\_\_\_倍。
- 6、适宜回流比指\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_之和最小的回流比。
- 7、直接水蒸气加热适合于分离\_\_\_\_\_的水溶液。
- 8、物料中平衡水分的多少与\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_有关。
- 9、结合水分所产生的蒸汽压\_\_\_\_\_同温度下纯水的饱和蒸汽压。
- 10、吸收操作中增加吸收剂量，操作线的斜率\_\_\_\_\_，吸收推动力\_\_\_\_\_。

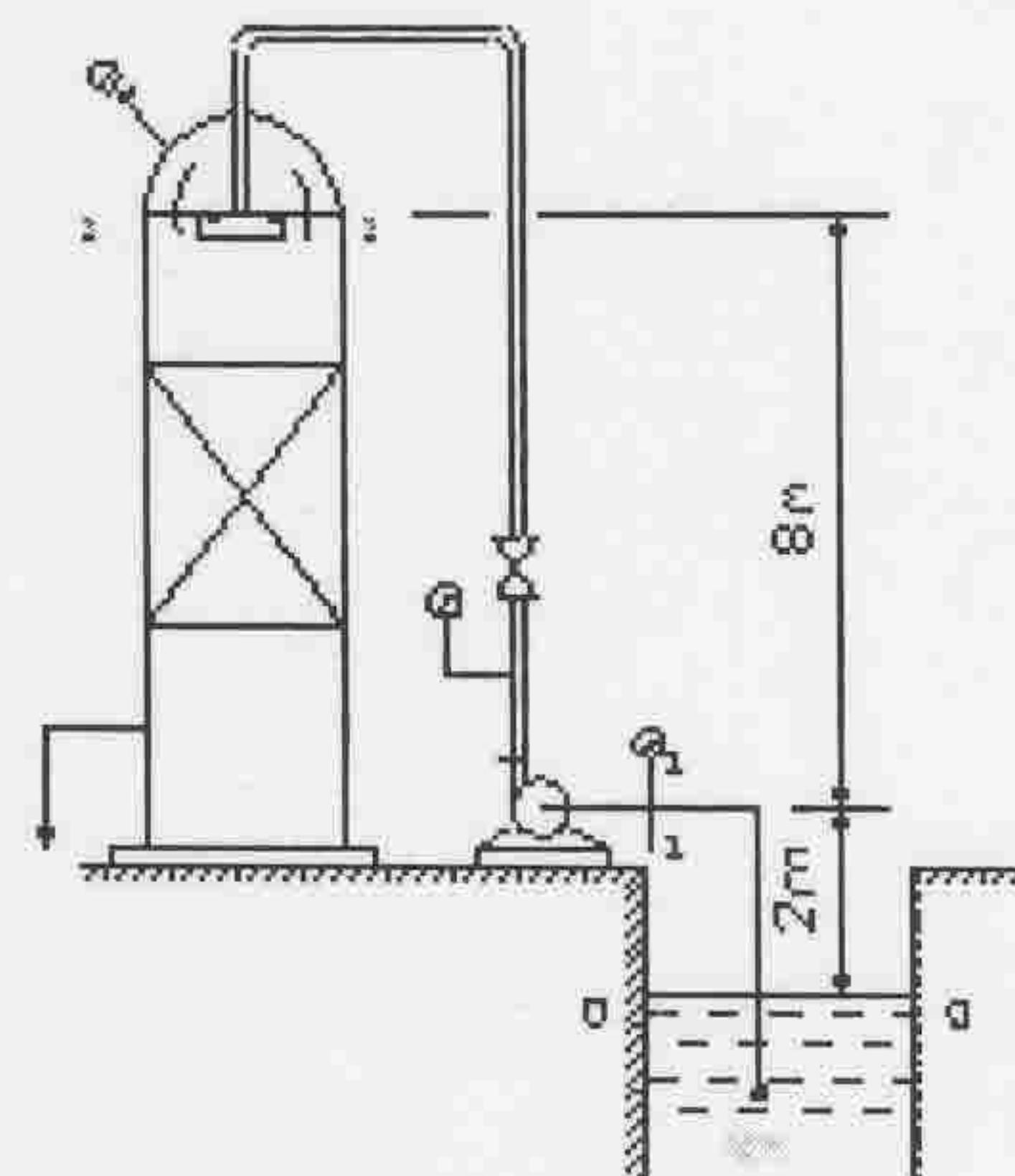
**三、简答题（共 20 分，每题 5 分）**

- 1、简述离心泵的主要部件和各部件的作用。
- 2、简述选择吸收剂的原则。
- 3、塔板上气、液两相接触状态有那几种？对工业生产有价值的状态是什么？
- 4、简述双膜理论。

**四、计算题（90 分）**

- 1、将密度为  $1200 \text{ kg/m}^3$  的碱液用离心泵从碱液池打入塔内，流程图所示，塔顶压强表读数为 0.6at，流量  $30 \text{ m}^3/\text{h}$ ，泵的吸入管路阻力为 2m 碱液柱。泵排出管路阻力（包括出口压力）为 5m 碱液柱。试求：(1) 泵的扬程；(2) 如泵的轴功率为 3.6KW，则泵的效率为多少？(3) 若泵吸入管内流速 1m/s，则真空表读数为多少 mmHg？(4) 定性分析，若碱液池液面上升，则管路内液体的流量及真空表读数如何变化？写出分析过程。

(20 分)



2、用一多层降尘室除去炉气中的矿尘，矿尘最小粒径为  $10 \mu m$ ，密度为  $4000 \text{ kg/m}^3$ ，降尘室长  $4.1 \text{ m}$ 、宽  $1.8\text{m}$ 、高  $4.2\text{m}$ ，在  $427^\circ\text{C}$  的操作温度下，气体的粘度为  $3.4 \times 10^{-5} \text{ Pa}\cdot\text{s}$ ，密度为  $0.5 \text{ kg/m}^3$ 。若降尘室的生产能力为每小时  $2160 \text{ 标准 m}^3$ 。试确定降尘室内隔板的间距及层数。(10 分)

3、现有一单程列管式换热器，管子尺寸  $\phi 25 \times 2.5\text{mm}$ ，管长为  $3.0\text{m}$ ，共  $40$  根，拟用来将  $1.7 \times 10^4 \text{ kg/h}$  的苯从  $30^\circ\text{C}$  加热到  $70^\circ\text{C}$ ，壳程为  $120^\circ\text{C}$  的饱和水蒸气冷凝，水蒸气冷凝的  $\alpha = 10^4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ 。考虑管内侧苯的污垢热阻  $R_{si} = 8.33 \times 10^{-4} \text{ m}^2 \cdot \text{k/W}$ ，管外侧污垢热阻及热损失均忽略不计。试求：(1) 平均温度差；(2) 总传热系数，并判断该换热器是否合用；(3) 若使用上述换热器，则实际操作时苯的出口温度；(4) 定性提出两种措施使苯的出口温度达到原工艺要求。(已知：管材的导热系数  $\lambda = 45 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ 。操作范围内苯的物性参数为： $\rho = 900 \text{ kg/m}^3$ ， $C_p = 1.80 \text{ kJ/(kg}\cdot\text{C)}$ ， $\mu = 0.47 \times 10^{-3} \text{ Pa}\cdot\text{s}$ ， $\lambda = 0.14 \text{ W/(m}\cdot\text{C)}$ ) (20 分)

4、用常压精馏塔分离某二元理想溶液，其平均相对挥发度  $a = 2.4$ ，原料液组成  $0.5$  (摩尔分率)，进料量为  $200 \text{ kmol/h}$ ，饱和蒸汽进料，塔顶产品量为  $100 \text{ kmol/h}$ 。已知精馏段操作线方程为  $y = 0.8x + 0.19$ ，塔釜用间接蒸汽加热，塔顶为全凝器，泡点回流。试求：(1) 塔顶、塔底产品组成；(2) 提馏段操作线方程；(3) 操作回流比与最小回流比的比值；(4) 若塔顶第一块板的液相单板效率为  $0.6$ ，则离开塔顶第二块板的气相组成为多少；(5) 若将泡点回流改为冷回流，在塔板数不变的条件下，分离效果如何变化，塔底再沸器的负荷如何变化？(20 分)

5、在塔径为  $0.8\text{m}$  的常压填料塔中用清水逆流吸收气体混合物中的易溶组分 A，已知入塔气中 A 组分摩尔分率  $0.03$ ，混合气体的流量为  $1120 \text{ 标准 m}^3/\text{h}$ ，要求吸收率为  $95\%$ ，操作条件下相平衡关系为  $Y^* = 0.75X$ ，操作液气比是最小液气比的  $1.88$  倍，出塔溶液的饱和度为  $53.2\%$ ，气相总体积传质系数为  $K_{ya} = 193 \text{ kmol/(m}^3 \cdot \text{h)}$ 。试求：(1) 出塔溶液的组成；(2) 所需的吸收剂的用量， $\text{kg}/\text{h}$ ；(3) 完成该吸收任务所需填料层高度(用吸收因素法)；(4) 欲提高吸收率可采取什么措施，定性提出两种方案。如果无限提高填料层高度，吸收率能达到多少？(20 分)