

2010 年大连理工大学 921 机械制造技术基础考研试题（回忆版）

本试题由 kaoyan.com 网友 lqsealer 提供

工程硕士

一、名词解释：（4 道）

加工经济精度

欠定位

二、判断题：（10 道）

基本全是切削原理内容，有个钻头前角的选用。

三、刀具的选择，根据以下工件材料，选择合理刀具材料，写出其牌号（5 道）

1. 铸青铜

2. 铝合金

3. 45 钢

四、简答题：（12 道）

1. 车孔时，将刀尖提到工件中心轴上方，分析刀具角度变化

2. 积屑瘤对切削过程的影响

3. 刀具磨损的过程

4. 机械加工性能、相对加工性能的概念

5. 磨削烧伤的概念

6. 组合装配精度的影响因素

7. 表面粗糙度的影响因素

五、工艺过程分析题。

书上有类似例题：一根阶梯轴，大端小端，有键槽，让划分工序、安装、工步。

六、夹具定位设计

给出一个工件及加工要求，自己设计定位方案，选夹具，并画出夹具，分析各元件限制的自由度。

七、加工误差统计分布分析：

包括画图、计算合格率、工艺等级、改进工艺水平在内的计算题，就是让你自己从头到尾完整做一遍。

八、工艺分析题：

磨削一根轴，工件，机床，刀具刚度很好，分析产生误差原因。

九、工艺分析题：

钻工件上的一个孔，给出三种定位方案，计算每种方案得出的尺寸及偏差，并分析优劣。

以上试题来自 kaoyan.com 网友的回忆，仅供参考，纠错请发邮件至 suggest@kaoyan.com。