

2012 年大连理工大学机械制造及自动化考研试题（回忆版）

本试题由 kaoyan.com 网友晓色之野提供

判断题

1. 切割铸铁的刀具前角一定是正的；
2. 磨削加工的时候用乳化冷却液比较好；
3. 给了你一个机床代号让你判断正确；
4. 切削表面温度的一道判断题；

简答题

1. 第一变形区的特点；
2. 积屑瘤的产生和避免措施；
3. 工艺规程制定的内容；
4. 影响表面粗糙度的因素；
5. 切断切削时的角度选择问题；
6. 磨削烧伤；
7. 剪切角定义，剪切角对剪切的影响，剪切角和切屑变形系数的关系；

大题

1. 一个轴被两个短 v 型铁定位，在上面的铣槽。说明槽底的平行度和轴线平行度误差都有什么影响因素。
2. 一道质量分布图题，求合格率，不合格率，过大过小的合格率，系统误差，随机误差。
3. 一个轴套在涨心轴上，求定位误差。误差改进方案，及其定位误差。
4. 修配法和互换法，计算，二者的优缺点。
5. 一个床头箱的工序方案，找粗基准，精基准，说明粗基准，精基准原则，工序安排原则。

以上试题来自 kaoyan.com 网友的回忆，仅供参考，纠错请发邮件至 suggest@kaoyan.com。