

# 2006 年硕士研究生入学复试试题

科目：现代生产管理学

共 1 页 第 1 页

## 一、简答题（每小题 8 分，共 72 分）

- 1、节奏性与均衡性有什么区别？均衡性差有什么后果？
- 2、什么是高级制造技术（AMT）？它由哪些具体部分组成？
- 3、什么是新产品？其开发方式主要有哪些？
- 4、车间设备布置有哪几种类型？它们与生产过程的合理组织关系如何？
- 5、什么是大量流水生产？简述其基本特征？
- 6、关于柔性制造系统你都学到了哪些知识？
- 7、MRP 系统已经发展成为 ERP 系统，简述其发展过程。
- 8、大批量生产具有成本低、效率高的优势，面对市场需求多样化、个性化的环境，表面上看似乎难以做到大批量生产，试问：有何方法或生产模式能有效地解决这一问题？
- 9、什么是期量标准？大量流水生产的主要期量标准是什么？简述各自的基本含义。

## 二、计算题

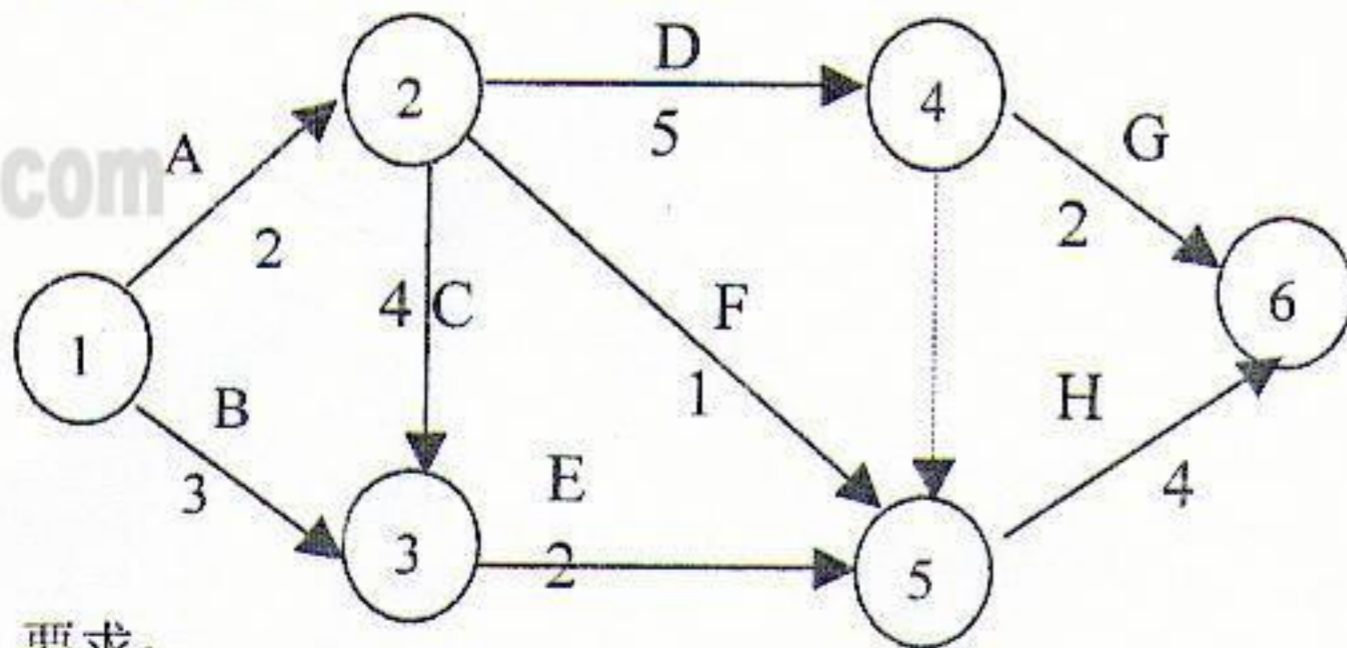
- 1、假设某种零件的批量  $n=5$  件，顺次经过四道工序加工，其单件工序时间分别为 10 分、5 分、12 分、7 分，试用图解法确定该批零件在平行顺序移动方式下的加工周期，并用公式验证结果。（8 分）

- 2、已知某工程项目由 A、B、...、J 十项活动组成，其先后衔接关系如下图所示：

活动代号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
活动时间（周）	4	6	5	9	8	2	5	6	4	5
紧前活动	—	A	A	A	B	B、C	E	F、I	D	G、H

试根据以上资料绘制网络图。（5 分）

- 3、已知某项任务的网络图如下：



要求：

- (1) 计算各作业的时间参数（结果填在表中即可）。
- (2) 说明完成该项任务的总工期是多少天。
- (3) 用时差法找出关键路线。

（15 分）

作业名称	作业时间 (天)	最早开始与 结束时间		最迟开始与 结束时间		总时差	是否为关键 作业
		ES	EF	LS	LF		
A	2						
B	3						
C	4						
D	5						
E	2						
F	1						
G	2						
H	4						