

一、**试题类型**：选择题，问答题，简答题，论述题，计算题，综合知识运用题。

二、**知识点**：

1. 冲压加工的基本概念

- (1) 冲压加工,分离工序, 成型工序;
- (2) 板料冲压性能与成型极限。

2. 冲裁工艺与模具设计

- (1) 冲裁工艺分析, 冲裁过程, 断面特征, 端面质量, 提高断面质量的措施;
- (2) 冲裁间隙的影响因素, 确定间隙的方法;
- (3) 冲裁模工作部分的设计与计算;
- (4) 冲裁件的排样;
- (5) 冲裁工艺设计;
- (6) 精密冲裁工艺与模具。

3. 弯曲工艺与模具设计

- (1) 弯曲变形分析;
- (2) 弯曲力的计算
- (3) 弯曲件的毛坯计算;
- (4) 弯曲工艺设计;
- (5) 提高弯曲件精度的工艺措施;
- (6) 弯曲模工作部分的设计计算

4. 拉深工艺与模具设计

- (1) 拉深变形分析;
- (2) 直壁旋转零件的拉深;
- (3) 其它旋转零件的拉深;
- (4) 盒形件的拉深;
- (5) 压边力、拉深力和拉深功的计算;
- (6) 拉深工作部分的设计计算;
- (7) 拉深工艺设计;
- (8) 其它拉深方法。

5. 胀形工艺与模具设计

- (1) 胀形变形分析;
- (2) 胀形工艺与模具。

6. 其它成形工艺与模具设计

- (1) 翻边;
- (2) 缩口;
- (3) 旋压, 爆炸成型、电水成型、电磁成型。

7. 冲压工艺过程设计

- (1) 工艺设计的内容与步骤;
- (2) 典型冲压件工艺设计与事例。

8. 冲模结构与模具设计

- (1) 冲模及冲模零件的分类;
- (2) 冲模主要零件设计;
- (3) 复合模;

- (4) 级进模;
- (5) 冲模设计要点。

