

(2016)《数控机床》考试大纲

考试内容:

1. 数控机床的组成与分类、数控技术发展历史、数控加工编程基础;
2. 数控系统常用的几种插补方法——逐点比较法、数字积分法、数据采集插补法的计算方法, 刀具半径补偿原理;
3. 计算机数控系统的组成及特点、计算机数控系统硬件结构、CNC 系统软件结构与控制;
4. 数控机床中常用的几种检测元件——旋转变压器、感应同步器、光栅、编码器的工作原理及信号处理电路;
5. 开环步进式伺服驱动系统、闭环伺服控制原理与系统、CNC 伺服系统的工作原理;
6. 数控机床故障诊断的基本概念和一般方法。

参考书目:

1. 王润孝、秦现生编著, 机床数控原理与系统, 西北工业大学出版社, 2000. 9;
2. 廖效果、朱启逯编著, 数字控制机床, 华中理工大学出版社, 1992. 9;