

1999 年西南交通大学生产管 理 试 题
 考 研 加 油 站 收 集 整 理 <http://www.kaoyan.com>

1999 年西南交通大学生产管 理 试 题

一、填空题（每空0.5分，共12分）

1. 工业企业生产产品的工作质量指标一般有_____、
_____等。
2. 工业企业的生产能力是按_____在一定时期内的正常
生产组织条件下所能生产的一定产品的_____产量。
3. 生产转换的三种主要形式为_____、_____、_____。
4. 组建生产单位的专业化原则有_____、_____。
5. 零件分组的编码分类方法多是根据分类要求，规定零件在某些特征
方面应具有相似性，一般有_____、_____、
_____三种方法。
6. 物资消耗定额由_____和_____两部分构
成。
7. 调节中期生产能力的因素有_____、_____、
_____等。
8. 设备综合管理有两个典型代表模式_____、
_____。
9. 流水生产是将_____专业化原则与_____移动方式结合起来
形成的一种先进的生产组织形式。
10. 库存管理中库存量的控制主要有两种方法，即_____、
_____。

二、选择题（每题1.5分，共18分。请在四个备选答案中选出一个正
确的答案，并将正确答案的号码填在每一试题的括号内）

1. 在进行能力平衡时选用增加生产能力的措施中，（ ）
较经济。
 ①转给负荷轻的其它工作中心 ②加班加点
 ③外包加工 ④临时增加工人、增加班次

本试题共 4 页，本页为第 1 页

2. 成批生产类型企业主要使用 ()。
①通用设备及通用工艺装备 ②通用设备及专用工艺装备
③专用设备及专用工艺装备 ④专用设备及通用工艺装备
3. 在新产品试制的 () 阶段, 要验证产品结构的工艺性。
①样品试制 ②工装试制 ③小批试制 ④全部试制
4. 物资的库存水平按 () 衡量。
①最高储备量 ②最低储备量 ③经常储备量
④平均储备量
5. 我国的JLBM-1成组编码系统的结构是奥匹兹系统和KK-3系统的结合, 它是一个 () 码的混合结构分类编码系统。
①九位 ②十进制十三位 ③十进制十五位
④十进制二十一位
6. 用生产流程分析法 (PFA) 对企业生产的全部零件进行分组, 依据 ()。
①零件编码 ②零件结构 ③零件功能形状特征
④所用机床设备类型
7. 产品的三化程度高, 是模块结构的系列化产品。通过选配有限的基本部件和组件, 可以生产出很多不同的产品来。生产这类产品的企业最有可能属 ()。
①备货生产型 ②订货生产型 ③半订货生产型 ④订货装配型
8. “看板”管理具有 () 式控制功能。
①推动式 ②挤压式 ③拉动式 ④其它
9. 在机械加工企业里, 对于单件小批生产车间, 其设备布置宜采用什么形式布置 ()。
①按机床类型 ②按成组生产 ③按工艺流程 ④定位布置
10. 某公司原有设备1200台, 由于产品滞销等各种原因, 已有200台设备被封存待调, 另有50台发生了故障, 其中有10台已无法恢复。则该公司可用生产能力计算的设备总台数应为 ()。
①950 ②990 ③1150 ④1190
11. 流水生产的节奏性是通过确定 () 来保证的。
①批量 ②作业顺序 ③节拍 ④指示图表
12. () 企业的产品出产进度计划一般将产品产量均匀分配到各季各月生产。
①大批大量生产 ②成批生产 ③小批生产 ④单件生产

三、判断题（每小题2分，计10分。正确的在括号内打V，错误的打X，并对错误之处予以改正或作简要说明）

（ ）1、查定能力是指企业重新调查核定的生产能力，因此企业编制年度生产计划和生产作业计划必须以此为依据。

（ ）2、大量大批生产单位，各基本生产车间有依次提供半成品的关系，因此编制生产作业计划时，采用在制品定额法，按照产品工艺顺序依次确定出各车间的投入和出产任务。

（ ）3、在制品是处在生产过程中尚未完工入库的全部毛坯、零部件和产品的总和。

（ ）4、成批生产某零件，生产周期为10天，生产间隔期为5天，每月有效工作日20天，6月份计划月产量为480件，则6月的批量为240件。

（ ）5、布置设备的从至表试验法是一种在品种多、产品工艺顺序均一致时，布置单行设备的试验方法。

四、名词解释（每题3分，共15分）

1. 批量

2. 效用生产

3. 在制品定额

4. 企业生产过程

5. 重点管理法（ABC分类法）

五、简答题（每题5分，共15分）

1. 按照生产量大小划分企业生产类型有哪几种？为什么要划分生产类型？

2. 成批生产的特点是什么? 为组织均衡生产应确定哪些期量标准?

3. 工厂平面布置有什么作用? 简述用作业相关图法进行平面布置的主要步骤。

六、论述题 (15分)

试论述如何提高生产系统的运行绩效及其对企业发展的战略意义。

七、计算题 (15分)

某企业生产某产品的年生产能力为2万台, 年固定成本为5万元, 单台产品的可变成本为2元, 每台售价为7元。

- (1) 计算该产品的盈亏平衡点;
- (2) 若预期利润额为2万元, 产量应为多少台?
- (3) 若因市场竞争激烈, 按每台售7元, 销售量将无法达到盈亏平衡点, 企业面临亏损, 那么企业该停产还是降价? 若售价降为每台6元, 企业能满负荷运转, 那么企业的经营安全率为多少?
- (4) 当开工率只有75%时, 每台产品分摊的固定成本为多少?